

**План учебного процесса по профессии 15.01.25 Станочник (металлообработка)**

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час)				Практическая подготовка	Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)					
			Максимальная учебная нагрузка	Самостоятельная работа	Обязательная аудиторная			I курс		II курс		III курс	
					Всего занятий	лаб. и прак. занятий		1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр
								17 нед.	23 нед.	16 нед.	23 нед. 13+10	17 нед. 3+14	20 нед. 3+17
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
<b>О.00</b>	<b>Общеобразовательный цикл</b>		<b>3073</b>	<b>1021</b>	<b>2052</b>			<b>612</b>	<b>828</b>	<b>406</b>	<b>206</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
ОУД.01	Русский язык	Э;Э	171	57	114				46	68			
ОУД.02	Литература	-;Э	256	85	171			84	87				
ОУД.03	Иностранный язык	-;-;ДЗ	256	85	171	85		34	46	42	49		
ОУД.04	Математика	;э;э	427	142	285	143		60	94	85	46		
ОУД.05	История	; ;дз	256	85	171	85		46	66	59			
ОУД.06	Физическая культура	;дз;дздз	257	86	171	171		34	47	42	48		
ОУД.07	ОБЖ	;дз	108	36	72	36		34	38				
ОУД.08	Информатика	;дз	162	54	108	54		64	44				
ОУД.09	Физика	-;Э;ДЗ	252	84	168	40		66	54	48			
ОУД.10	Химия	;дз	171	57	114	57		52	62				
ОУД.11	Обществознание (вкл. экономику и право)	; ;дз	256	85	171	85			46	62	63		
ОУД.12	Биология	ДЗ	54	18	36	18			36				
ОУД.13	География	;дз	108	36	72	36		34	38				
ОУД.14	Экология	ДЗ	54	18	36	18		36					
ОУД.15	Астрономия	ДЗ	54	18	36				36				
УД.01	Башкирский язык как государственный язык РБ	-;дз	114	36	78	36		34	44				
	Родной язык (родная литература)	ДЗ	66	22	44				44				
УД.02	Черчение	ДЗ	51	17	34			34					
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>		<b>404</b>	<b>112</b>	<b>292</b>		<b>18</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>138</b>	<b>154</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
ОП.01	Технические измерения	ДЗ	54	18	36					36			
ОП.02	Техническая графика	ДЗ	60	20	40		8				40		
ОП.03	Основы электротехники	ДЗ	54	18	36					36			
ОП.04	Основы материаловедения	-;ДЗ	72	4	68		2			30	38		
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	Э;-	114	36	78		8			36	42		
ОП.06.	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	50	16	34						34		

ФК.00	Физическая культура	ДЗ;ДЗ	68	34	34	34						12	22
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>				<b>322</b>		<b>1586</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>32</b>	<b>110</b>	<b>108</b>	<b>72</b>
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>				288			<b>0</b>	<b>0</b>	<b>32</b>	<b>110</b>	<b>96</b>	<b>50</b>
<b>ПМ.01</b>	<b>Программное управление металлорежущими станками</b>	-;-;-;Эк			<b>106</b>		<b>596</b>			<b>32</b>	<b>30</b>	<b>44</b>	
МДК 01.01.	Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением	-;-;дз	160	54	106	20	20			32	30	44	
УП.01	Учебная практика	-;дз	288				288				216	72	
ПП.01	Производственная практика	ДЗ	288				288					288	
<b>ПМ. 02.</b>	<b>Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных)</b>	-;-;-;-;-; ЭК		<b>90</b>	<b>182</b>		<b>990</b>				<b>80</b>	<b>52</b>	<b>50</b>
МДК. 02.01.	Технология обработки на металлорежущих станках	-;дДЗ;Э	272	90	182	90	90				80	52	50
УП.02	Учебная практика	-;дз;дз	468				468				144	108	216
ПП.02	Производственная практика	ДЗ	432				432						432
	Всего часов		<b>3477</b>	<b>1133</b>	<b>2666</b>			<b>612</b>	<b>828</b>	<b>576</b>	<b>468</b>	<b>108</b>	<b>72</b>
	УП + ПП									<b>0</b>	<b>360</b>	<b>468</b>	<b>648</b>
	Всего часов с практикой				<b>4212</b>			<b>612</b>	<b>828</b>	<b>576</b>	<b>828</b>	<b>576</b>	<b>792</b>
<b>ПА.00</b>	<b>Промежуточная аттестация</b>	<b>2 нед</b>			<b>72</b>				<b>36</b>		<b>36</b>		
<b>ГИА.00</b>	<b>Государственная итоговая аттестация</b>	<b>3 нед</b>			<b>108</b>								<b>108</b>
<b>Консультации на учебную группу по 4 час * количество студентов в группе</b>			<b>Всего</b>					<b>12</b>	<b>14</b>	<b>12</b>	<b>9</b>	<b>6</b>	<b>1</b>
<b>Государственная (итоговая) аттестация:</b>											<b>360</b>	<b>216</b>	<b>144</b>
Выпускная квалификационная работа											<b>0</b>	<b>288</b>	<b>468</b>
									<b>4</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>2</b>
								<b>2</b>	<b>8</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>4</b>	<b>2</b>