

Министерство образования Республики Башкортостан
Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Кумертауский горный колледж

Рассмотрено на заседании МС
протокол № 6
от « 26 » 06 2019 г.
Утверждена приказом № 151 од
от « 03 » 09 2019 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА **производственной практики**

**ПМ 02 Выполнение работ по обработке текстильных изделий из
различных материалов**

для профессии ППКРС
29.01.08 Оператор швейного оборудования

2019 г.

РАССМОТРЕНО

на заседании цикловой комиссии

ППКРС

Председатель ЦК _____ Будеева Т.К.

от « 03 » 06 2019 г.

Рабочая программа производственной практики разработана на основе рабочих программ модулей по профессии **29.01.08 Оператор швейного оборудования**, составленных на основе Федерального государственного образовательного стандарта (ФГОС).

Организация-разработчик: Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Кумертауский горный колледж (ГАПОУ КГК).

Разработчик: Петрунина О.В. – мастер производственного обучения (ГАПОУ КГК).

ЛИСТ СОГЛАСОВАНИЯ

РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

**ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ 02 Выполнение работ по
обработке текстильных изделий из различных материалов**

Профессия - 29.01.08 Оператор швейного оборудования
Программа подготовки: ППКРС

Протокол № 06 от «03» 06 2019 г.
Председатель _____ Т.К. Будеева

Утверждена приказом директора
№ 151 - од от 03.09.2019г.

СОГЛАСОВАНО (работодатель)
_____ ИП Исмагилова Л.У.
«26» 06 2019г.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4-5
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	6-7
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	8-14
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	15-18
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ВИДОВ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ	18-22

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

по профессии «Оператор швейного оборудования»

1.1. Область применения программы.

Программа ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ является частью рабочей программы по профессиональным модулям по профессии «Оператор швейного оборудования» в соответствии с ФГОС в части освоения основных видов профессиональной деятельности (ВПД): «Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов» и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 2.1. Выполнять операции вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов.

ПК 2.2. Контролировать соответствие цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов.

ПК 2.3. Контролировать качество кроя и качество выполненных операций.

ПК 2.4. Устранять мелкие неполадки в работе оборудования.

ПК 2.5. Соблюдать правила безопасного труда.

а также общих компетенций (ОК):

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

1.2. Цели и задачи производственной практики – требования к результатам освоения производственной практики.

С целью освоения указанного вида профессиональной деятельности и соответствующих профессиональных компетенций обучающийся должен:

получить практический опыт:

- выполнения операций вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов

уметь:

У 02.1 обрабатывать детали, узлы, изделия из текстильных материалов;

У 02.2 выполнять контроль качества кроя и выполненной работы;

У 02.3 устранять мелкие неполадки в работе оборудования;

У 02.4 выполнять наладку обслуживаемого оборудования для конкретных операций и материалов.

знать:

-выполнения операций вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов

1.3. Количество часов на освоение программы производственной практики ПМ 02 «Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов» – 612 часов.

Особенности реализации рабочей программы практики для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья

Особенности реализации рабочей программы практики для инвалидов и людей с ограниченными возможностями здоровья зависит от состояния их здоровья и конкретных проблем, возникающих в каждом отдельном случае. Данной категории студентов предоставляется неограниченный доступ к электронной

образовательной среде (Интернет-ресурсам, ЭБС), выделяется дополнительное время при проверке документов по практике.

При организации практики *студентам с нарушением слуха* руководитель практики от колледжа (организации):

- в ходе беседы говорит немного громче и четче;
- уделяет повышенное внимание специальным профессиональным терминам, а также использованию профессиональной лексики;
- использует разнообразный наглядный материал (презентации, видеофайлы, видеофильмы).

При организации практики *студентам с нарушением зрения* руководитель практики от колледжа (организации):

- представляет информацию в печатном виде с крупным шрифтом (16 - 18 пунктов);
- задания повторяет несколько раз для лучшего его усвоения;
- предоставляет возможность использовать звукозаписывающие устройства, диктофон;
- документы по практике распечатывает с увеличенным шрифтом;
- обеспечивает студентов увеличительными устройствами (лупа).

При организации практики *студентам с речевыми нарушениями* руководитель практики от колледжа (организации):

- предоставляет возможность письменно отвечать на поставленные вопросы.

При организации практики *студентам с нарушением опорно-двигательного аппарата* руководитель практики от колледжа (организации):

- использует разнообразный наглядный материал (видеолекции, видеофайлы, видеофильмы);
- имеет методический материал на электронном носителе;
- предусматривает возможность проведения индивидуальных консультаций посредством электронной почты.

При организации практики *студентам с психическим нарушением(ЗПР)* руководитель практики от колледжа (организации):

- в процессе организации практики использует разнообразный наглядный материал (презентации, видеолекции, видеофайлы, видеофильмы);

- для закрепления знаний, полученных на практике, а также для выполнения практических работ, использует рабочие тетради;
- изучаемый материал повторяет несколько раз для лучшего его усвоения;
- для формирования у студента способности к самостоятельной организации собственной деятельности и осознания возникающих трудностей, формирования умения запрашивать и использовать помощь прибегает к психокоррекционной помощи психолога, социального педагога.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.

Результатом освоения программы **производственной практики** является овладение обучающимися профессиональным опытом по модулю (вид профессиональной деятельности) **ПМ 02 «Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов»**, в том числе умениями, профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПМ 02 «Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов»	
ПК 2.1	Выполнять операции вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов.
ПК 2.2	Контролировать соответствие цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов.
ПК 2.3	Контролировать качество кроя и качество выполненных операций.
ПК 2.4	Устранять мелкие неполадки в работе оборудования.
ПК 2.5	. Соблюдать правила безопасного труда.
ОК. 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК. 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК. 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК. 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК. 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК. 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПО ПРОФЕССИИ «ОПЕРАТОР ШВЕЙНОГО ОБОРУДОВАНИЯ»

Наименование модуля (вид профессиональной деятельности)	Наименование МДК	Наименования разделов	Коды профессиональных компетенций	Производственная практика, (часов)
ПМ 02 «Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов»	МДК.02.01. Технология обработки текстильных изделий	Раздел 1. Выполнение работ применяемых при изготовлении одежды	ПК 2.1-2.5	72
		Раздел 2. Технология обработки узлов и деталей женской одежды из текстильных материалов	ПК 2.1-2.5	246
		Раздел 3. Технология изготовления поясных изделий	ПК 2.1-2.5	294
				Итого ПМ 02: 612

3.1. Тематический план производственной практики

Код и наименование профессионального модуля, МДК и тем производственной практики	Виды работ		Объем часов на производственной практике	Уровень освоения
1	2		3	4
ПМ 02 «Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов»			612	
Раздел 1. Выполнение работ применяемых при изготовлении одежды	Содержание		36	
1.1 Ручные работы.	1	Охрана труда при выполнении ручных работ. Организация рабочего места для ручных работ (инструменты и приспособления). Выполнение простых ручных стежков и строчек.	8	2
	2	Выполнение сложных ручных стежков и строчек (петлеобразные, крестообразные, петельные, для пришивания фурнитуры).	8	
	3	Выполнение сложных ручных стежков и строчек (петлеобразные, крестообразные, петельные, для пришивания фурнитуры).	6	
	4	Выполнение аппликации.	8	
	5	Выполнение аппликации.	6	
1.2 Машинные работы.	Содержание		30	
	6	Охрана труда при выполнении машинных работ. Освоение навыков работы на универсальных швейных машинах (заправка машины, регулировка натяжения нитей). Выполнение параллельных и ломанных строчек.	8	2
	7	Выполнение соединительных швов.	8	

	8	Выполнение соединительных швов.	6	
	9	Освоение навыков работы на краеобметочной машине. Выполнение краевых швов.	8	
1.3 Влажно-тепловые работы.	Содержание		6	
	10	Охрана труда при ВТР. Организация рабочего места для ВРТ. Регулировка температурного режима утюга в соответствии с учетом свойств материала. Выполнение упражнения: обработка мелких деталей изделия клеевыми материалами.	6	2
	Содержание		246	
Раздел 2. Технология обработки узлов и деталей женской одежды из текстильных материалов Тема 2.1 Обработка мелких деталей.	11	Выполнение обработки клапанов (простой, фигурный).	8	2
	12	Выполнение обработки карманов и листочки с настрочными концами.	8	
	13	Выполнение обработки накладных карманов.	6	
	14	Обработка кокеток, вставок и соединение их с основными деталями	8	
	15	Обработка кокеток, вставок и соединение их с основными деталями	6	
	16	Обработка карманов в швах	8	
	17	Обработка карманов в швах	8	
	18	Обработка застежек	6	
	19	Обработка застежек.	8	
	20	Соединение плечевых, боковых срезов.	6	
	21	Соединение плечевых, боковых срезов.	8	
	22	Соединение плечевых, боковых срезов.	8	
	23	Обработка горловины без воротника.	6	

24	Обработка горловины без воротника.	8	2
25	Обработка воротников и соединение их с горловиной (стойка)	6	
26	Обработка воротников и соединение их с горловиной (стойка)	8	
27	Обработка воротников и соединение их с горловиной (отложной)	8	
28	Обработка воротников и соединение их с горловиной (отложной)	6	
29	Обработка воротников и соединение их с горловиной (апаш)	8	
30	Обработка воротников и соединение их с горловиной (апаш)	6	
31	Обработка воротников и соединение их с горловиной (английский)	8	
32	Обработка воротников и соединение их с горловиной (английский)	8	
33	Обработка проймы без рукавов (бейка)	6	2
34	Обработка проймы без рукавов (обтачка)	8	
35	Обработка проймы без рукавов (в подгибку)	6	
36	Обработка рукавов и соединение их с проймой	8	
37	Обработка рукавов и соединение их с проймой	8	
38	Обработка рукавов реглана.	6	
39	Обработка рукавов реглана.	8	
40	Обработка рукавов цельнокройным рукавом	6	2
41	Обработка рукавов цельнокройным рукавом	8	
42	Обработка подкладки	8	
43	Обработка подкладки	6	
44	Окончательная отделка швейных изделий	8	

Раздел 3. Технология изготовления поясных изделий	Содержание		294	
	45	Последовательность обработки юбки	6	2
	46	Обработка вытачек.	8	
	47	Обработка вытачек.	8	
	48	Обработка рельефов.	6	
	49	Обработка шлиц.	8	
	50	Обметывание срезов	6	
	51	Стачивание боковых швов	8	
	52	Обработка застежки-молнии в юбке.	8	2
	53	Обработка застежек	6	
	54	Обработка подкладки с изделием	8	
	55	Обметывание срезов брюк, обработка вытачек, складок шлевок.	6	
	56	Обметывание срезов брюк, обработка вытачек, складок шлевок.	8	
	57	Обметывание срезов брюк, обработка вытачек, складок шлевок.	8	
	58	Обработка карманов брюк	6	
	59	Обработка карманов брюк	8	
	60	Обработка заднего прорезного кармана в рамку.	6	
	61	Обработка застежки брюк	8	
	62	Обработка застежки брюк	8	

63	Обработка верхнего среза брюк	6	2
64	Обработка верхнего среза брюк	8	
65	Обработка средних и шаговых срезов	6	
66	Обработка средних и шаговых срезов	8	
67	Обработка низа брюк	8	
68	Обработка и соединение прямых и овальных кокеток с изделием.	6	
69	Обработка и соединение фигурных кокеток с изделием.	8	
70	Наименование линий и срезов деталей кроя плечевого изделия. Название деталей кроя, их срезов.	6	
71	Направление долевой нити на деталях кроя. Обработка мелких деталей.	8	
72	Обработка потайной застежки	8	
73	Обработка потайной застежки	6	
74	Обработка низа изделия в подгибку с закрытым срезом	8	
75	Обработка низа изделия в подгибку с закрытым срезом	6	2
76	Обработка подреза со сборкой	8	
77	Обработка подреза со сборкой	8	
78	Обработка сквозных застежек	6	
79	Обработка сквозных застежек	8	
80	Обработка утепляющей прокладки	6	
81	Обработка утепляющей прокладки	8	
82	Проверка качества обработки швейных изделий (строчек, ВТО).	8	
83	Пришивание фурнитуры	6	

	84	Ремонт и обновление одежды.	8	
	85	Ремонт и обновление одежды.	6	
		Промежуточная аттестация дифференцированный зачет	0	

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПО ПРОФЕССИИ «ОПЕРАТОР ШВЕЙНОГО ОБОРУДОВАНИЯ»

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы практики предполагает наличие организаций, участвующие в проведении практики, предоставляют рабочие места практикантам, обеспечивают безопасные условия прохождения практики обучающимися, отвечающие санитарным правилам и требованиям охраны труда; проводят инструктаж по ознакомлению с требованиями охраны труда и техники безопасности в организации. Практика проводится на оборудовании предприятий, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

Оборудование:

1. Универсальные промышленные швейные машины: 025 класс
2. Специальная промышленная машина для обработки срезов 051 кл.
3. Бытовые швейные машины 1022 кл.
4. Ножницы портновские
5. Рабочие столы для выполнения ручных работ
6. Оборудование для ВТО: утюжильный стол, парогенератор с утюгом Magnit RM – 1513, утюги электрические.

Измерительный инструмент:

Линейки; сантиметровые ленты; рулетки, распарыватель, лекало, ножницы.

4.2. Информационное обеспечение обучения.

Основные источники:

1. Силаева М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам: Учеб. Для нач. проф. образования. - М.: ИРПО: Издательский центр «Академия», 2017 г.

2. Крючкова Г.А. Технология швейных изделий: В 2 ч. Ч.1. – Основы технологии швейных изделий: учебник для нач. проф. образования/ Г.А. Крючкова. – М.: Издательский центр «Академия», 2017 г.
3. С.А. Львова, Оборудование швейного производства, М: изд. центр «Академия» 2017 г.
4. Г.А. Крючкова, Технология швейных изделий (в 2-х частях), М.: изд. Центр «Академия» 2017 г.
5. Н.В. Горшкова, Высококвалифицированная швея, М. изд. центр «Академия», 2017г.
6. И.В. Радченко, Основы конструирования женской одежды (в 2-х частях) 3-е изд. испр. М. изд. центр «Академия», 2017 г.

Дополнительные источники:

1. Г.А. Крючкова, Технология и материалы швейного производства, 2-е изд., стер. - М.: изд. центр «Академия», 2017 г.
2. Н.А. Савостицкий, Материаловедение швейного производства, М.: изд. центр «Академия», 2016 г.
3. Р.К. Садыкова, Технология одежды (практикум), М. изд. центр «Академия», 2016 г.
4. И.А. Радченко, Основы конструирования женской одежды (рабочая тетрадь) М. изд. центр «Академия», 2016 г.
5. Г.А. Иконникова, О.А. Сенаторова, Конструирование и технология поясных изделий, 2-е изд. стер. М. центр «Академия», 2017г.
6. З.В. Высоцкая, Портной. Изготовление женских юбок, М. изд. центр «Академия», 2017 г.
7. Амирова Э.К., Технология швейного производства. М. 6-е издание 2017 г.
8. А.А. Иванова, Ручная вышивка, М. изд. центр «Академия», 2017 г.
9. А.В. Васильев, Технология изготовления тканей, М. изд. центр «Академия», 2016 г.
10. Труханова А.Т. Иллюстрированное пособие по технологии легкой одежды. М. изд. центр «Академия» 2017 г.

Электронные учебники

1. Франц В. Я. Оборудование швейного производства : учебник для студ. сред. проф. образования / В.Я. Франц. — 4-е изд., испр. — М.: Издательский центр «Академия», 2017. — 448 с.
2. Файзрахманова А.Л., Файзрахманов И.М. Конструирование и моделирование детской одежды: рабочая тетрадь / А.Л. Файзрахманова, И.М. Файзрахманов. — Елабуга: Изд-во филиала КФУ в г.Елабуга, 2017. — 65 с.
3. Конструирование одежды: учебник для студ учреждений сред. Проф. Образования/ (Э.К.Амирова, О.В.Сакулина, Б.С.Сакулин, А.Т.Труханова).- 6-е изд., испр.- М: Издательский центр «Академия», 2017. — 416с.
4. Ермаков А.С. Оборудование швейных предприятий. В 2 ч.Ч.1 Швейные машины неавтоматического действия.: учебник для нач. проф. образования —М.: Издательский центр «Академия», 2017.- 304 с.
5. Ермаков А.С. Оборудование швейных предприятий. В 2 ч.Ч.2 Швейные машины автоматического действия.: учебник для нач. проф. образования —М.: Издательский центр «Академия», 2017.- 240 с.
6. Крючкова Г.А. Конструирование женской и мужской одежды: учебник для нач. проф. Образования/ Г.А. Крючкова - 4-е изд., испр. И доп.—М.: Издательский центр «Академия», 2017.- 400 с.
7. Савостицкий Н.А., Амирова Э.К. Материаловедение швейного производства: Учеб. пособие для студ учреждений сред. проф. образования. — М.: Изд.центр «Академия»: Мастерство: Высшая школа, 2016. — 240 с.
8. Голубкова В.Т., Филимоненкова Р.Н., Шайдорова М.А. и др., Подготовительно-раскройное производство швейных предприятий: Учеб. Пособие под общей редакцией Голубковой В.Т., Филимоненковой Р.Н. — МН.: Выс.шк., 2016. -206с.: ил.

4.3. Общие требования к организации практики

Производственная практика реализуется на предприятиях города —ООО «БАШ ДЕНИМ» г. Кумертау ул. К. Маркса 36 а, корпус 9..

На предприятиях где проводится производственная практика, требуется наличия оборудования, инструментов, расходных материалов, обеспечивающих выполнение всех видов работ на производственной практике.

В заключении производственной практики проводится дифференцированный зачет.

4.4. Кадровое обеспечение практики

Реализация ППКРС должна обеспечиваться педагогическими кадрами, имеющими среднее профессиональное или высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Мастера производственного обучения должны иметь на 1-2 разряда по профессии рабочего выше, чем предусмотрено ФГОС СПО для выпускников. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального учебного цикла, эти преподаватели и мастера производственного обучения получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПО ПРОФЕССИИ «Оператор швейного оборудования» (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)

По результатам производственной практики руководителем предприятия формируется аттестационный лист, содержащий сведения об уровне освоения обучающимся профессиональных компетенций, а также производственная характеристика на обучающегося по освоению профессиональных компетенций в период прохождения практики. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов ее прохождения, подтверждаемых документами. Практика завершается дифференцированным зачетом при условии:

- положительного аттестационного листа по практике от руководителя практики предприятия об уровне освоения профессиональных компетенций;
- наличия положительной характеристики с предприятия на обучающегося по освоению общих компетенций в период прохождения практики;
- полноты и своевременности представления дневника практики и отчета.

5.1. Виды работ практики и проверяемые результаты обучения по производственной практике:

Результаты обучения (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
ПМ.02		
ПК 2.1 Выполнять операции вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов	Точность и скорость при выполнении операций вручную и на машинах, автоматическом и полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов и изделий из текстильных материалов Правильность выбора режима технологических операций при изготовлении деталей, узлов и изделий.	Текущий контроль в форме: - защиты лабораторных и практических работ; Специальные тестовые задания теоретического и практического характера Пробные проверочные работы, анализ результатов; Зачеты по производственной

	<p>Точность диагностики неисправностей в работе оборудования</p> <p>Соответствие выбранных методов обработки деталей и узлов требованиям нормативно-технической документации, типовым методам обработки с учетом передовой технологии</p> <p>Использование новых технологий при изготовлении швейных изделий</p>	<p>практике и по каждому из разделов профессионального модуля, анализ результатов</p> <p>Экспертная оценка изготовленного узла или изделия</p>
ПК 2.2 Контролировать соответствие цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов	<p>Правильность выбора материалов для изготовления узлов изделий.</p> <p>Точность определения соответствия цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов</p> <p>Соответствие качества деталей кроя технологическим требованиям</p>	<p>Наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе выполнения образовательной программы профессионального модуля, анализ результатов</p> <p>Защита реферата.</p>
ПК 2.3 Контролировать качество кроя, и качество выполненных операций	<p>Точность определения качества выполненной операции в соответствии с техническими условиями на обработку</p> <p>Точность диагностики неисправностей в работе оборудования</p>	<p><i>Экспертная оценка результатов деятельности при выполнении работ на различных этапах производственной практики; Заполнение дневника</i></p>
ПК 2.4 Устранять мелкие неполадки в работе оборудования	<p>Скорость и техничность выполнения работ по обслуживанию оборудования, устранения мелких неполадок</p>	<p><i>Экспертная оценка результатов деятельности при выполнении работ на различных этапах производственной практики; Заполнение дневника</i></p>
ПК 2.5 Соблюдать	<p>Соответствие организации рабочего места швеи</p>	<p><i>Экспертная оценка</i></p>

правила труда	безопасного	<p>требованиям безопасных условий работы</p> <p>Соблюдение требований безопасных условий труда при выполнении технологических операций</p> <p>Своевременность оказания неотложной доврачебной помощи при терминальных состояниях</p>	<p><i>результатов деятельности при выполнении работ на различных этапах производственной практики; Заполнение дневника Отчет по производственной практике. тестирование.</i></p>
------------------	-------------	--	--

Отчет по производственной практике

СОДЕРЖАНИЕ

Введение

1 Характеристика предприятия

2 Основная часть

2.1 Правила личной гигиены на предприятии

2.2 Перечень выполненных работ программы производственной практики

2.3 Индивидуальное практическое задание

3 Организация рабочего места

3.1 Организация работы швейного цеха

4 Охрана труда и требования техники безопасности при выполнении работ на производственной практике

4.1 Техника безопасности в швейном цехе

Заключение

Используемая литература

Приложения (фотоотчет)

Министерство образования и науки
Республики Башкортостан
Государственное автономное профессиональное
образовательное учреждение
Кумертауский горный колледж

ОТЧЕТ

по производственной практике

**ПМ 02 «Выполнение работ по обработке текстильных
изделий из различных материалов»**

Студент _____ Группы _____

Профессия 29.01.08.
Оператор швейного оборудования

Утверждено руководителем
от ГАПОУ КГК _____
Подпись

Утверждено руководителем
от предприятия _____
Подпись

ИНДИВИДУАЛЬНОЕ ЗАДАНИЕ

На производственную практику по ПМ 02 Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов

Срок практики: с « » 2021г. по « » 2021г.

Студент курса группы 1 ОШО -19_ профессия 29.01.08 Оператор швейного оборудования

(ФИО студента)

Виды работ выполняемые на производственной практике:

Охрана труда при выполнении ручных работ. Организация рабочего места для ручных работ (инструменты и приспособления). Выполнение простых ручных стежков и строчек.
Выполнение сложных ручных стежков и строчек (петлеобразные, крестообразные, петельные, для пришивания фурнитуры).
Выполнение сложных ручных стежков и строчек (петлеобразные, крестообразные, петельные, для пришивания фурнитуры).
Выполнение аппликации.
Выполнение аппликации.
Охрана труда при выполнении машинных работ. Освоение навыков работы на универсальных швейных машинах (заправка машины, регулировка натяжения нитей). Выполнение параллельных и ломанных строчек.
Выполнение соединительных швов.
Выполнение соединительных швов.
Освоение навыков работы на краеобметочной машине. Выполнение краевых швов.
Охрана труда при ВТР. Организация рабочего места для ВРТ. Регулировка температурного режима утюга в соответствии с учетом свойств материала. Выполнение упражнения: обработка мелких деталей изделия клеевыми материалами.
Выполнение обработки клапанов (простой, фигурный).
Выполнение обработки карманов и листочки с настрочными концами.
Выполнение обработки накладных карманов.
Обработка кокеток, вставок и соединение их с основными деталями
Обработка кокеток, вставок и соединение их с основными деталями
Обработка карманов в швах
Обработка карманов в швах
Обработка застежек
Обработка застежек.
Соединение плечевых, боковых срезов.
Соединение плечевых, боковых срезов.
Соединение плечевых, боковых срезов.
Обработка горловины без воротника.

Обработка горловины без воротника.
Обработка воротников и соединение их с горловиной (стойка)
Обработка воротников и соединение их с горловиной (стойка)
Обработка воротников и соединение их с горловиной (отложной)
Обработка воротников и соединение их с горловиной (отложной)
Обработка воротников и соединение их с горловиной (апаш)
Обработка воротников и соединение их с горловиной (апаш)
Обработка воротников и соединение их с горловиной (английский)
Обработка воротников и соединение их с горловиной (английский)
Обработка проймы без рукавов (бейка)
Обработка проймы без рукавов (обтачка)
Обработка проймы без рукавов (в подгибку)
Обработка рукавов и соединение их с проймой
Обработка рукавов и соединение их с проймой
Обработка рукавов реглана.
Обработка рукавов реглана.
Обработка рукавов цельнокройным рукавом
Обработка рукавов цельнокройным рукавом
Обработка подкладки
Обработка подкладки
Окончательная отделка швейных изделий
Последовательность обработки юбки
Обработка вытачек.
Обработка вытачек.
Обработка рельефов.
Обработка шлиц.
Обметывание срезов
Стачивание боковых швов
Обработка застежки-молнии в юбке.
Обработка застежек
Обработка подкладки с изделием
Обметывание срезов брюк, обработка вытачек, складок шлевов.
Обметывание срезов брюк, обработка вытачек, складок шлевов.
Обметывание срезов брюк, обработка вытачек, складок шлевов.
Обработка карманов брюк
Обработка карманов брюк
Обработка заднего прорезного кармана в рамку.
Обработка застежки брюк
Обработка застежки брюк

Обработка верхнего среза брюк
Обработка верхнего среза брюк
Обработка средних и шаговых срезов
Обработка средних и шаговых срезов
Обработка низа брюк
Обработка и соединение прямых и овальных кокеток с изделием.
Обработка и соединение фигурных кокеток с изделием.
Наименование линий и срезов деталей кроя плечевого изделия. Название деталей кроя, их срезов.
Направление долевой нити на деталях кроя. Обработка мелких деталей.
Обработка потайной застежки
Обработка потайной застежки
Обработка низа изделия в подгибку с закрытым срезом
Обработка низа изделия в подгибку с закрытым срезом
Обработка подреза со сборкой
Обработка подреза со сборкой
Обработка сквозных застежек
Обработка сквозных застежек
Обработка утепляющей прокладки
Обработка утепляющей прокладки
Проверка качества обработки швейных изделий (строчек, ВТО).
Пришивание фурнитуры
Ремонт и обновление одежды.
Ремонт и обновление одежды.

Руководитель практики от ГАПОУ КГК мастер п/о _____ (Петрунина О.В.)

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ПМ 02 Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов

ФИО обучающегося

обучающегося группы 1ОШО – 19 курса 2 по профессии **29.01.08 «Оператор швейного оборудования»**

Место прохождения: _____

успешно прошла производственную практику по профессиональному модулю ПМ 02
Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов

в объеме 612 часов с « » 202 г. по « » 202 г.

Виды работ	Объем работ (час)	Оценка
Охрана труда при выполнении ручных работ. Организация рабочего места для ручных работ (инструменты и приспособления). Выполнение простых ручных стежков и строчек.	8	
Выполнение сложных ручных стежков и строчек (петлеобразные, крестообразные, петельные, для пришивания фурнитуры).	8	
Выполнение сложных ручных стежков и строчек (петлеобразные, крестообразные, петельные, для пришивания фурнитуры).	6	
Выполнение аппликации.	8	
Выполнение аппликации.	6	
Охрана труда при выполнении машинных работ. Освоение навыков работы на универсальных швейных машинах (заправка машины, регулировка натяжения нитей). Выполнение параллельных и ломанных строчек.	8	
Выполнение соединительных швов.	8	
Выполнение соединительных швов.	6	
Освоение навыков работы на краеобметочной машине. Выполнение краевых швов.	8	
Охрана труда при ВТР. Организация рабочего места для ВРТ. Регулировка температурного режима утюга в соответствии с учетом свойств материала. Выполнение упражнения: обработка мелких деталей изделия клеевыми материалами.	6	
Выполнение обработки клапанов (простой, фигурный).	8	
Выполнение обработки карманов и листочки с настрочными концами.	8	
Выполнение обработки накладных карманов.	6	
Обработка кокеток, вставок и соединение их с основными деталями	8	
Обработка кокеток, вставок и соединение их с основными деталями	6	
Обработка карманов в швах	8	
Обработка карманов в швах	8	

Обработка застежек	6	
Обработка застежек.	8	
Соединение плечевых, боковых срезов.	6	
Соединение плечевых, боковых срезов.	8	
Соединение плечевых, боковых срезов.	8	
Обработка горловины без воротника.	6	
Обработка горловины без воротника.	8	
Обработка воротников и соединение их с горловиной (стойка)	6	
Обработка воротников и соединение их с горловиной (стойка)	8	
Обработка воротников и соединение их с горловиной (отложной)	8	
Обработка воротников и соединение их с горловиной (отложной)	6	
Обработка воротников и соединение их с горловиной (апаш)	8	
Обработка воротников и соединение их с горловиной (апаш)	6	
Обработка воротников и соединение их с горловиной (английский)	8	
Обработка воротников и соединение их с горловиной (английский)	8	
Обработка проймы без рукавов (бейка)	6	
Обработка проймы без рукавов (обтачка)	8	
Обработка проймы без рукавов (в подгибку)	6	
Обработка рукавов и соединение их с проймой	8	
Обработка рукавов и соединение их с проймой	8	
Обработка рукавов реглана.	6	
Обработка рукавов реглана.	8	
Обработка рукавов цельнокройным рукавом	6	
Обработка рукавов цельнокройным рукавом	8	
Обработка подкладки	8	
Обработка подкладки	6	
Окончательная отделка швейных изделий	8	
Последовательность обработки юбки	6	
Обработка вытачек.	8	
Обработка вытачек.	8	
Обработка рельефов.	6	
Обработка шлиц.	8	
Обметывание срезов	6	
Стачивание боковых швов	8	
Обработка застежки-молнии в юбке.	8	
Обработка застежек	6	

Обработка подкладки с изделием	8	
Обметывание срезов брюк, обработка вытачек, складок шлевок.	6	
Обметывание срезов брюк, обработка вытачек, складок шлевок.	8	
Обметывание срезов брюк, обработка вытачек, складок шлевок.	8	
Обработка карманов брюк	6	
Обработка карманов брюк	8	
Обработка заднего прорезного кармана в рамку.	6	
Обработка застежки брюк	8	
Обработка застежки брюк	8	
Обработка верхнего среза брюк	6	
Обработка верхнего среза брюк	8	
Обработка средних и шаговых срезов	6	
Обработка средних и шаговых срезов	8	
Обработка низа брюк	8	
Обработка и соединение прямых и овальных кокеток с изделием.	6	
Обработка и соединение фигурных кокеток с изделием.	8	
Наименование линий и срезов деталей кроя плечевого изделия. Название деталей кроя, их срезов.	6	
Направление долевой нити на деталях кроя. Обработка мелких деталей.	8	
Обработка потайной застежки	8	
Обработка потайной застежки	6	
Обработка низа изделия в подгибку с закрытым срезом	8	
Обработка низа изделия в подгибку с закрытым срезом	6	
Обработка подреза со сборкой	8	
Обработка подреза со сборкой	8	
Обработка сквозных застежек	6	
Обработка сквозных застежек	8	
Обработка утепляющей прокладки	6	
Обработка утепляющей прокладки	8	
Проверка качества обработки швейных изделий (строчек, ВТО).	8	
Пришивание фурнитуры	6	
Ремонт и обновление одежды.	8	
Ремонт и обновление одежды.	6	

Уровень освоения обучающимися профессиональных компетенций		
Профессиональные компетенции		Отметка об

	освоении (освоил /не освоил)
ПК 2.1 Выполнять операции ручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов	
ПК 2.2 Контролировать соответствие цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов	
ПК 2.3 Контролировать качество кроя, и качество выполненных операций	
ПК 2.4 Устранять мелкие неполадки в работе оборудования	
ПК 2.5 Соблюдать правила безопасного труда	

Характеристика производственной и профессиональной деятельности обучающегося во время производственной практики (с указанием освоенных компетенций и выполненных работ)	
№ п/п	Описание производственной и профессиональной деятельности обучающегося во время производственной практики (с указанием освоенных компетенций и выполненных работ)
1	2
3	4
5	6
7	8
9	10
11	12
13	14
15	16
17	18
19	20
21	22
23	24
25	26
27	28
29	30
31	32
33	34
35	36
37	38
39	40
41	42
43	44
45	46
47	48
49	50
51	52
53	54
55	56
57	58
59	60
61	62
63	64
65	66
67	68
69	70
71	72
73	74
75	76
77	78
79	80
81	82
83	84
85	86
87	88
89	90
91	92
93	94
95	96
97	98
99	100

ИТОГИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Оценка производственной практики _____

Заключение о работе студента за период производственной практики
(профессиональные навыки, охват работы, качество работы, активность, дисциплина и
тд) _____

Руководитель производственной практики от предприятия

МП _____
(Подпись) (Ф.И.О.)

« ____ » _____ 20 ____ г.

ОТ КОЛЛЕДЖА

Заключение руководителя практики от колледжа _____

Оценка _____

Руководитель практики от колледжа _____
(Подпись) (Ф.И.О.)

« ____ » _____ 20 ____ г.

Государственное автономное профессиональное
образовательное учреждение

Кумертауский горный колледж

РАБОЧИЙ ДНЕВНИК

по производственной практике

ПМ 02 Выполнение работ по обработке текстильных

изделий из различных материалов

Студента _____
Фамилия, имя, отчество

Курс, группа

Срок практики с _____ по _____

Место прохождения практики:

Зам. директора по учебно-производственной работе _____

« ____ » _____ 20 ____ г.

--	--

Дата	Описание выполняемой работы на рабочем месте	Затраченное время	Оценка/подпись руководителя учебной практики	1	2	3	4
1	2	3	4				
	1.						
					.		
					.		

